

WDXQ-Smart100 智能机械手多工位全自动金相镶嵌系统

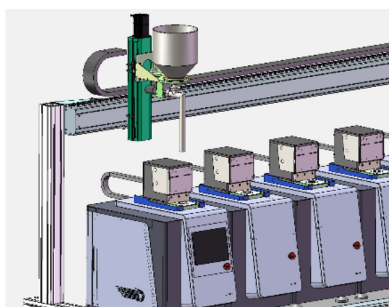
Automatic inlay machine

技术特点:

- 机械手自动样品转运
- 自动移动模组加料系统
- 自动电动加热、加压、保压
- 自动水冷降温、工作完成有提示音
- 自动滑盖开启样品自动上升、自动出样
- 自动样品分拣和激光打标



应用介绍:



智能机械手多工位全自动金相试样镶嵌系统适用于大批量种类相对单一样品镶嵌前处理，镶嵌主机可以搭配多台副机配套龙门模组加料系统，布局灵活，拓展性好；经镶嵌后，便于对试样进行研磨和抛光的操作，

功能:

WDXQ-Smart100 型自动金相试样镶嵌系统可以实现，机械手自动取样、上样、自动添加镶嵌料、自动滑盖关闭、自动加热、自动加压、自动保压、自动水冷降温、到临界温度自动滑盖开启、自动样品上升、自动取样、自动激光打标、机械手自动分拣样品至存储系统。

技术参数:

1. 模腔规格: $\phi 30\text{mm}$
($\phi 25\text{mm}$, $\phi 40\text{mm}$, $\phi 50\text{mm}$ 定制)
2. 工作模式: 上位机自动控制
3. 样品转运方式: 6 轴机械手
4. 温度范围: $35\text{-}200^{\circ}\text{C}$
5. 镶嵌料储存容量: 5L
6. 加料精度: $\pm 1\text{g}$;
7. 激光打标机精度: $\leq \pm 0.05\text{mm}$
8. 机械手: KUKA KR20 R1810-2E (可选)

配置清单:

名称	单位	数量
自动镶嵌机	台	3
自动进料系统	套	1
机械手	个	1
激光打标机	套	1
样品存储系统	套	1
防护系统	套	1
上位机控制系统	套	1
操作手册	本	1